

STANOWISKO W KWESTII ODPORNOŚCI OGNIOWEJ Z KLASYFIKACJĄ

FIRES-JR-065-10-NURP

Nazwa produktu: Kurtyny rolowane AX1

Zleceniodawca: P.H.U. AITIX Tomasz Pustelnik
ul. Siemianowicka 98
41-902 Bytom
Polska

Opracował: FIRES, s.r.o.
Autoryzowana osoba MVRR SR SK01
Osloboditeľov 282
059 35 Batizovce
Słowacja

Numer projektu: PR-10-0338

Data wydania: 07. 08. 2009

Ilość wydruków: 3

Numer wydruku: 1

Rozdzielnik wydruków:

Wydruk numer 1 FIRES, s.r.o., Osloboditeľov 282, 059 35 Batizovce, Słowacja
(wersja elektroniczna)

Wydruk numer 2 P.H.U. AITIX Tomasz Pustelnik, ul. Siemianowicka 98, 41-902 Bytom, Polska
(wersja elektroniczna)

Wydruk numer 3 P.H.U. AITIX Tomasz Pustelnik, ul. Siemianowicka 98, 41-902 Bytom, Polska

Ten protokół klasyfikacyjny składa się z 7 stron i 3 załączników, i może być wykorzystywany bądź reprodukowany jedynie w całości.

1. WSTĘP

W niniejszym stanowisku dotyczącym klasyfikacji odporności ogniowej zostaje wyznaczona klasa odporności ogniowej produktu Kurtyny rolowane AX1 według klasyfikacyjnej normy EN 13501-2: 2007.

Stanowisko to definiuje obszar zastosowania, który jest szerszy niż obszar bezpośredniego zastosowania według normy testowania lub obszar rozszerzonego zastosowania według odpowiedniej normy rozszerzonego zastosowania. Stanowisko to jest przedstawieniem opinii opracowującego i wyływa z doświadczeń ewentualnie z wewnętrznych zasad opracowującego.

2. SZCZEGÓLWE INFORMACJE NA TEMAT PRODUKTU

2.1 OGÓLNE

Produkt, Kurtyny rolowane AX1, został zdefiniowany jako zamknięcia przeciwpożarowe zamykające otwory w przegrodach budowlanych według EN 14600.

2.2 POPIS PRODUKTU

Kurtyny rolowane AX1 wykonane są z materiału tkaninowego z włókna szklanego powleczonego obustronnie poliuretanem srebrzym z wkładem drucianym zwanym "ALPHA MARITEX" typ 4415-2 SP(SC) (producent: INTERGLAS TECHNOLOGIES AG). Ciężar powierzchniowy materiału wynosi 690g/m².

Wymiary wyrobu wynoszą:

- szerokość – 3100 mm,
- wysokość – 3050 mm;
- grubość – 270 mm.

Kurtyna rolowana wykonana z tkaniny nawijana jest na wał nawojowy (rurę nawojową) o średnicy Ø125 mm i grubości ścianki 3 mm.

Konstrukcja kurtyn rolowanych składa się z:

- dwóch jednoczęściowych prowadnic o długości 3 m wykonanych ze stalowej blachy ocynkowanej o grubości 1,5 mm, o symbolu DX51D+Z275 wg normy EN 10346:2009;
- obudowy wału wykonanej z ocynkowanej blachy stalowej o grubości 1,5 mm, o symbolu DX51D+Z275 wg normy EN 10346:2009;
- konsol bocznych wykonanych z ocynkowanej blachy stalowej o grubości 3 mm, o symbolu DX51D+Z275 wg normy EN 10346:2009.

W kurtynach rolowanych jest stosowany elektromechaniczny napęd wewnętrzny (rurowy) do bram 230V AC typ 50 Nm (producent:: Aluprof).

Więcej szczegółów dotyczących produktu przedstawiono w dokumentacji rysunkowej tego protokołu.

3. PROTOKOŁY Z BADAŃ ORAZ PROTOKOŁY O ROZSZERZONYM ZASTOSOWANIU BRANE POD UWAGĘ PRZY FORMUŁOWANIU TEGO STANOWISKA

3.1 PROTOKOŁY Z BADAŃ ORAZ PROTOKOŁY O ROZSZERZONYM ZASTOSOWANIU

Nr ewid.	Nazwa laboratorium	Nazwa zamawiającego	Numer protokołu	Data badania	Metoda badawcza
[1]	FIRES, s.r.o., Batizovce, Słowacja	P.P.H.U. AITIX Tomasz Pustelnik, Bytom, Polska	FIRES-FR- 132-10-AUNP	16. 07. 2010	STN EN 1634-1

[1] Próbkę wzorcową została kondycjonowana przed badaniem odporności ogniowej według STN EN 1363-1

3.2 WYNIKI BADAŃ

Nr ewid. protokołu/ Metoda badawcza	Parametr	Wyniki	
[1] STN EN 1363-1	zastosowane obciążenie	—	
	konstrukcja wzmacniająca	stała konstrukcja wzmacniająca o grubości 250 mm i ciężarze objętościowym 613 kg.m ⁻³	
	krzywa temperaturowa	normowa krzywa temperaturowa	
	nośność	—	
	szczelność	tampon bawełniany	—
		szczelinomierze	96 minut
	izolacyjność cieplna	l ₁	—
		l ₂	—
	promieniowanie	29 minut	
	oddziaływanie mechaniczne	—	
samozamknięcie	—		
inne parametry	—		

[1] Badanie zostało zakończone w 103. minucie na prośbę zamawiającego

4. ZMIANY PRODUKTU LUB WARUNKI OSTATECZNEGO WYKORZYSTANIA POZA OBSZAREM ZASTOSOWANIA BEZPOŚREDNEGO LUB ROZSZERZONEGO

Stanowisko to poza obszarem zastosowania rozszerzonego dopuszcza następujące zmiany:

1. zwiększenie odporności ogniowej produktu na E 90-C0, EW 20-C0 pod warunkiem użycia napędu, który nie zawiera części plastikowych.

5. ARGUMENTY PRZEMAWIAJĄCE ZA POPARCIEM WPROWADZENIA ZMIAN

Oceniająca firma FIRES, s.r.o. pozwala zmiany produktu podane w artykule nr 4. tego dokumentu z następujących powodów:

1. Przy badaniu odporności ogniowej doszło do uszkodzenia szczelności próbki w 18. minucie badania z powodu roztopienia i wypalania się części plastikowych napędu. Spalanie części plastikowych napędu trwało do 29. minuty badania. Badanie na prośbę klienta kontynuowało do 103. minuty badania. W 96. minucie badania doszło do powstania otworów na próbce, które przedstawiali uszkodzenie szczelności. Na podstawie obserwacji tych można stwierdzić, że w przypadku użycia napędu niezawierającego części plastikowych nie doszło by w 18. minucie do uszkodzenia szczelności, i w takim razie odporność ogniowa produktu osiągnęłaby wartości E 90-C0, EW 20-C0.

6. KLASYFIKACJA ORAZ ZAKRES STOSOWANIA

6.1 PODSTAWA KLASYFIKACJI

Klasyfikacja ta została wykonana z wykorzystaniem klas według 7.5.5 STN EN 13501-2 + A1: 2010.

6.2 KLASYFIKACJA

Produkt Kurtyny rolowane AX1, został sklasyfikowany według następujących kombinacji parametrów właściwości oraz klas wg zastosowania.

<p>Klasyfikacja odporności ogniowej: E 90-C0 / EW 20-C0</p>
--

6.3 ZAKRES STOSOWANIA

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje następujące zastosowanie ostatecznego wykorzystania:

Wysokość	nie można zwiększyć wysokość produktu ponad 3050 mm; dozwolone jest zmniejszenie wysokości produktu bez ograniczeń;
Szerokość	nie można zwiększyć szerokość produktu ponad 3100 mm; dozwolone jest zmniejszenie szerokości produktu bez ograniczeń;
Grubość	nie można zmniejszać grubość produktów; dozwolone jest zwiększanie grubości pod warunkiem, że całkowite zwiększenie ciężaru nie będzie większe niż 25 %; dozwolone jest zwiększenie wymiarów przekrojów i /lub ciężaru objętościowego materiału pionowych profili prowadzących, nie jest dozwolone zmniejszenie;
Farba	jest dozwolone użycie niektórych różnych farb powierzchniowych na metalowe części produktu, które nie przyczyniają się do odporności ogniowej;
Laminaty dekoratywne	jest dozwolone dodawanie fornirów i laminatów dekoracyjnych na powierzchni części metalowych produktu o maksymalnej grubości 1,5 mm;
Montaż produktu	jest dozwolone zwiększyć liczbę elementów mocujących do konstrukcji wzmacniającej; jest dozwolone zmniejszenie odległości między elementami mocującymi; sposób przymocowania nie może się zmienić;
Wzmacniająca konstrukcja produktu	Wyroby można według STN EN 1363 – 1 zabudować do stałej konstrukcji wzmacniającej o minimalnym ciężarze objętościowym 613 kg.m ⁻³ i minimalnej grubości 250 mm. Zamknięcie może być umocowane w otworze lub na ścianie.

7. OGRANICZENIA

Ten dokument nie zastępuje zatwierdzenia typu lub certyfikatu produktu.

Stanowisko to z klasyfikacją obowiązuje do 11. 09. 2015 pod warunkiem, że nie zmieni się produkt, forma wykorzystania oraz normy, według których zostało przeprowadzone.

Zatwierdził:

Opracował:

Ing. Štefan Rástocký
kierownik laboratorium badawczego

Ing. Samuel Skokan
technik laboratorium badawczego